



## HIT Sistemas de Inyección Hilti

### HIT-RE 500 para varillas de construcción

- Anclaje adhesivo epóxico que proporciona altos valores de carga en conjunto con varillas de construcción del #3 al #11.
- Adhesivo de curado lento el cual permite mayor tiempo de trabajo y ajustes.
- No necesita mezclarse con anterioridad, la boquilla mezcladora lo hace de forma adecuada y fácil.
- El cartucho cuenta con sistema de autoapertura y precodificado.
- El anclaje trabaja por adherencia y no ejerce presión de expansión en el concreto.
- Ideal para fijaciones a techo y barrenos perforados con equipo de diamante.
- Adhesivo sin olor.

- Estructuristas.
- Industria papelera.
- Industria minera.
- Industria química.
- Ingenieros civiles.
- Energía.
- Petróleo y Gas.
- Comunicaciones.

- Conexiones estructurales.
- Extensiones de losas, columnas, trabes y zapatas.
- Reparación de elementos estructurales.
- Extensiones de losas de niveles subterráneos a partir de Muros Milán.
- Refuerzos y ampliaciones de estructuras de concreto.

## Sistema de anclaje adhesivo HIT-RE 500

Sistema de anclaje químico por inyección para varillas de construcción



### Características y Beneficios

- Tiempo óptimo de trabajo en un intervalo de temperaturas desde -5° a +40°C
- Un sistema adhesivo poderoso especial para varillas de construcción con grandes diámetros
- Aplicación segura en orillas y lugares de acceso reducido

### Seguridad

- Altos valores de carga con varillas de construcción en una gran variedad de diámetros (#3 - #11).
- Tiempo óptimo de trabajo en un intervalo de temperaturas desde -5° a +40°C.
- Adecuado para uso en barrenos realizados con equipos de diamante, rotomartillos eléctricos o neumáticos.
- Poca influencia en perforaciones excedidas en diámetro, sucias y húmedas
- Color rojo para fácil comprobación de la colocación

Aprobaciones:



### Aplicaciones

- Conexiones estructurales
- Extensiones de losas, columnas, trabes y zapatas
- Reparación de elementos estructurales
- Conexiones de losas de niveles subterráneos a partir de Muros Milán

### Material Base

- Concreto



Anclajes Químicos			<b>HVU</b> con varilla HAS	●	●						■	✓	✓			
			<b>HIT-RE 500</b> con varilla corrugada (no suministrada por Hilti)	●	●							■	✓	✓		
			<b>HIT-HY 150</b> con varilla HAS	●	●	●	●					■	✓	✓		
			<b>HIT-MM Plus</b>	●	●	●	●	●					■	✓		
				<b>HFX</b>	●	●	●	●	●				■	✓		

Tiempo de gelado

Temp. del material base		Temp. aprox. para gelado
°F	°C	
23	-5	4 horas
32	0	3 horas
50	10	2 horas
68	20	30 minutos
86	30	20 minutos
104	40	12 minutos

Tiempo de curado

Temp. del material base		Temp. aprox. para gelado
°F	°C	
23	-5	72 horas
32	0	50 horas
50	10	24 horas
38	20	12 horas
86	30	8 horas
104	40	4 horas



Fijador	Diámetro del anclaje	Empotramiento estándar <sup>1</sup>	Broca Hilti recomendado <sup>2</sup>	No. aproximado de fijaciones/cartucho <sup>3</sup>			Resistencia permisible de adhesión en concreto 4000 psi (281 kg/cm <sup>2</sup> )	
				330 ml	500 ml	1400 ml	Tracción	
							(kg)	(lb)
Varilla de construcción	#3 o 3/8"	3 1/2"	TE-C3X 1/2 x 6"	40	70	221	3719	8200
	#4 o 1/2"	4 1/2"	TE-C3X 5/8 x 8"	25	46	125	5352	11800
	#5 o 5/8"	5 5/8"	TE-C3X 5/8 x 8"	16	30	83	8028	17700
	#6 o 3/4"	7"	TE-YX 7/8 x 10"	11	18	56	13108	28900
	#7 o 7/8"	7 1/2"	TE-YX 1 x 13"	8	15	41	16011	35300
	#8 o 1"	9"	TE-YX 1 1/8 x 15"	6	12	31	19232	42400
	#9 o 1 1/8"	10 1/8"	TE-YX 1 3/8 x 23"	3	5	14	28032	61800
	#10 o 1 1/4"	12 3/8"	TE-YX 1 1/2 x 23"	2	4	11	35244	77700
#11 o 1 3/8"	14 1/2"	TE-YX 1 1/2 x 23"	1	2	7	44905	99000	

- Refiérase al Manual Técnico de Productos Hilti o Servicios Técnicos para recomendación de empotramientos.
- El diámetro de la broca puede variar según la tolerancia de la varilla de construcción. Use la broca práctica más pequeña para cada tamaño de varilla de construcción.
- No asume desperdicio.
- Compare resistencias adhesivas con cargas permisibles de tensión de los diferentes tipos de varillas en el Manual Técnico de Productos Hilti, use el valor menor.
- Resistencias últimas del acero basadas en valores AISC.

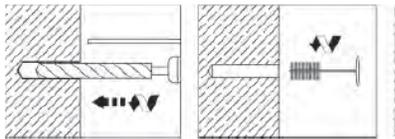
Tiempo de gelado			Tiempo de curado		
Temp. del material base		Temp. aprox. para gelado	Temp. del material base		Temp. aprox. para gelado
°F	°C		°F	°C	
23	-5	4 horas	23	-5	72 horas
32	0	3 horas	32	0	50 horas
50	10	2 horas	50	10	24 horas
68	20	30 minutos	38	20	12 horas
86	30	20 minutos	86	30	8 horas
104	40	12 minutos	104	40	4 horas



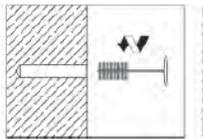
Fijador	Diámetro del anclaje	Empotramiento estándar <sup>1</sup>	Broca Hilti recomendado <sup>2</sup>	No. aproximado de fijaciones/cartucho <sup>3</sup>			Resistencia permisible de adhesión en concreto 4000 psi (281 kg/cm <sup>2</sup> )	
				330 ml	500 ml	1400 ml	Tracción	
							(kg)	(lb)
Varilla de construcción	#3 o 3/8"	3 1/2"	TE-C3X 1/2 x 6"	40	70	221	3719	8200
	#4 o 1/2"	4 1/2"	TE-C3X 5/8 x 8"	25	46	125	5352	11800
	#5 o 5/8"	5 5/8"	TE-C3X 5/8 x 8"	16	30	83	8028	17700
	#6 o 3/4"	7"	TE-YX 7/8 x 10"	11	18	56	13108	28900
	#7 o 7/8"	7 1/2"	TE-YX 1 x 13"	8	15	41	16011	35300
	#8 o 1"	9"	TE-YX 1 1/8 x 15"	6	12	31	19232	42400
	#9 o 1 1/8"	10 1/8"	TE-YX 1 3/8 x 23"	3	5	14	28032	61800
	#10 o 1 1/4"	12 3/8"	TE-YX 1 1/2 x 23"	2	4	11	35244	77700
#11 o 1 3/8"	14 1/2"	TE-YX 1 1/2 x 23"	1	2	7	44905	99000	

1. Refiérase al Manual Técnico de Productos Hilti o Servicios Técnicos p recomendación de empotramientos.
2. El diámetro de la broca puede variar según la tolerancia de la varilla de construcción. Use la broca práctica n pequeña para cada tamaño de varilla construcción
3. No asume desperdicio.
4. Compare resistencias adhesivas con cargas permisibles de tensión de los diferentes tipos de varillas en el Manu Técnico de Productos Hilti, use el valc menor.
5. Resistencias últimas del acero basad: en valores AISC.

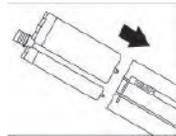
## Instrucciones para la Instalación del sistema RE 500



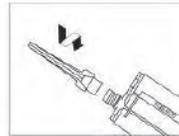
1. Seleccione la broca del diámetro correcto. Determine la profundidad. Perfere el barreno.



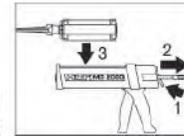
2. La limpieza correcta del barreno es esencial. Use un cepillo de alambre para eliminar el material restante y aire para secarlo.



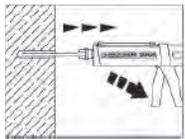
3. Coloque el cartucho en el porta cartuchos.



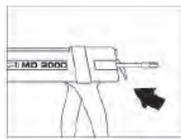
4. Coloque la boquilla mezcladora.



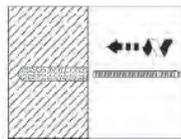
5. Coloque el porta cartuchos en el dispensador. Descarte las dos primeras descargas del adhesivo de cada cartucho.



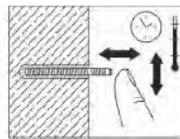
6. Inyecte el adhesivo en el barreno llenando a 2/3, comenzando desde el fondo.



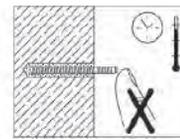
7. Libere el dispensador.



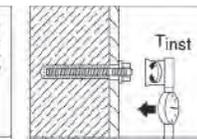
8. Inserte la varilla gírela ligeramente durante la instalación.



9. El fijador puede ser ajustado durante el tiempo especificado de gelado.



10. No mueva el anclaje entre los tiempos especificados de gelado y curado.



11. Aplique carga al fijador después del tiempo de curado.